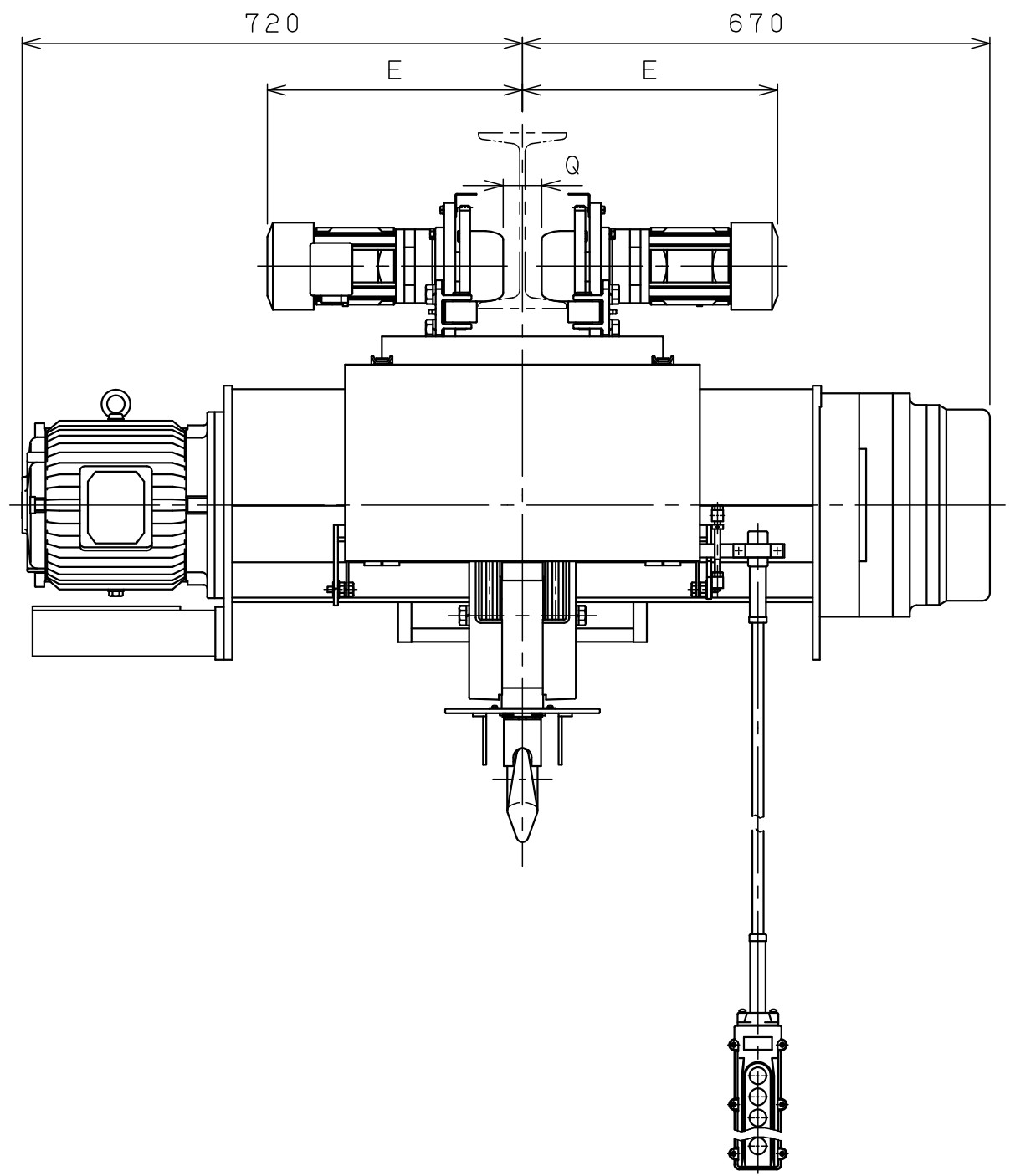
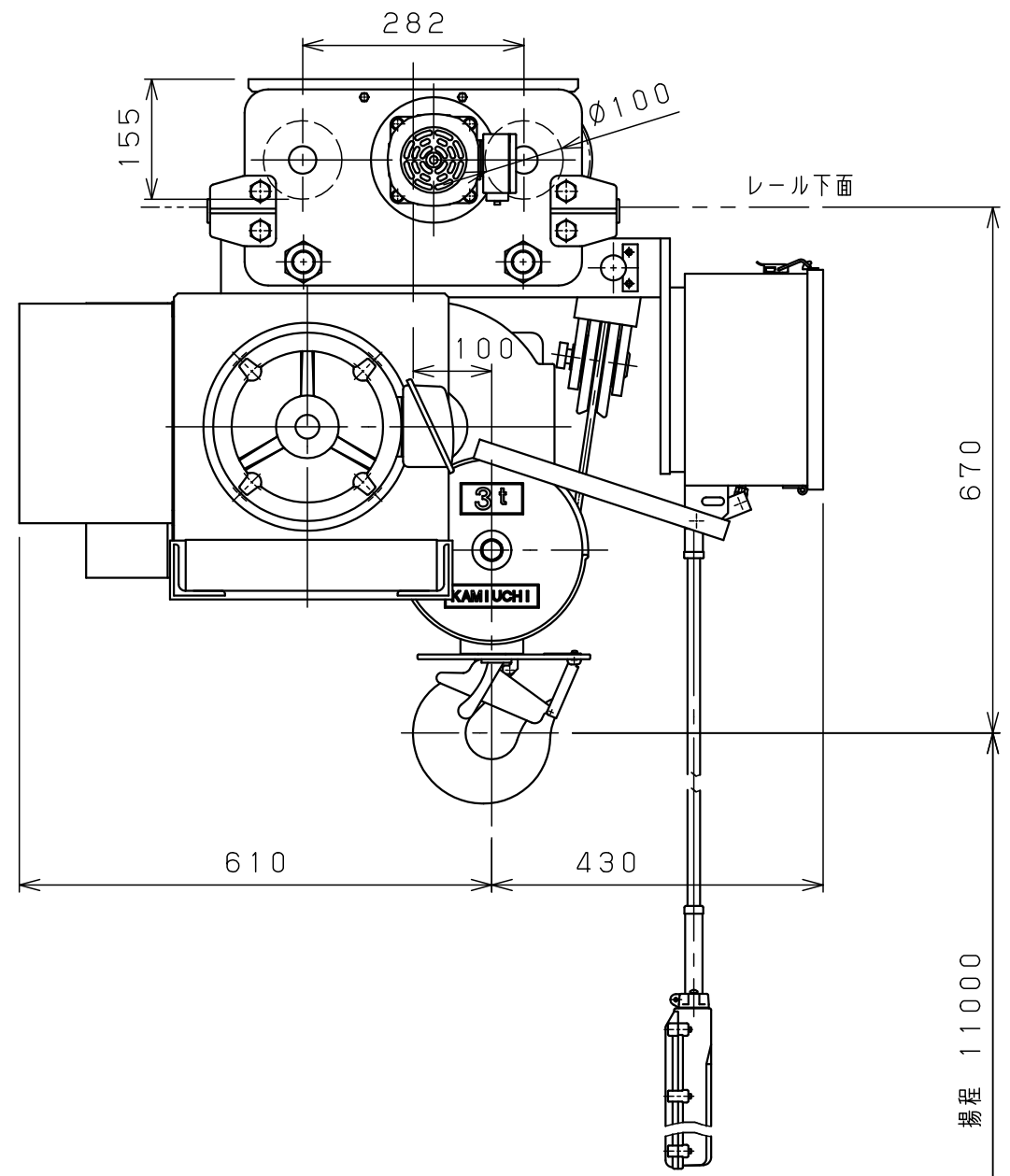


A
B
C
D
E
F

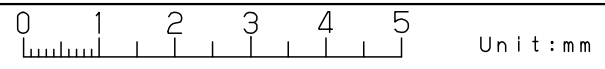
1 2 3 4 5 6 7 8



仕様	
形式	SMT-3CLHVN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	11 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s (7 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.2kW (4P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×φ9 mm
質量	480 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

•本図は※※印寸法にて作図
•※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△9			材		個	第三角法	年月日	2024-10-18				
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中	設	橋	
△7			素		製							図
△6			材		品	注	入	先	名	称	ホ	
△5			質		質							番
△4			量		量	尺	度	NTS				
△3			熱			度	図	番				
△2			処			図	番	JIC SCL I 0 D 4 0 M H I 0 X 1				
△1			理			番	番	JIC SCL I 0 D 4 0 M H I 0 X 1				
△			メ			年	月	日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所	
△			ー			a	b	c	d	e	f	g
			カー			注	設計	誤	記入	工作	材料	その他
						文	変	記	漏	都合	都合	
						先	更	事	れ			
						指						
						示						