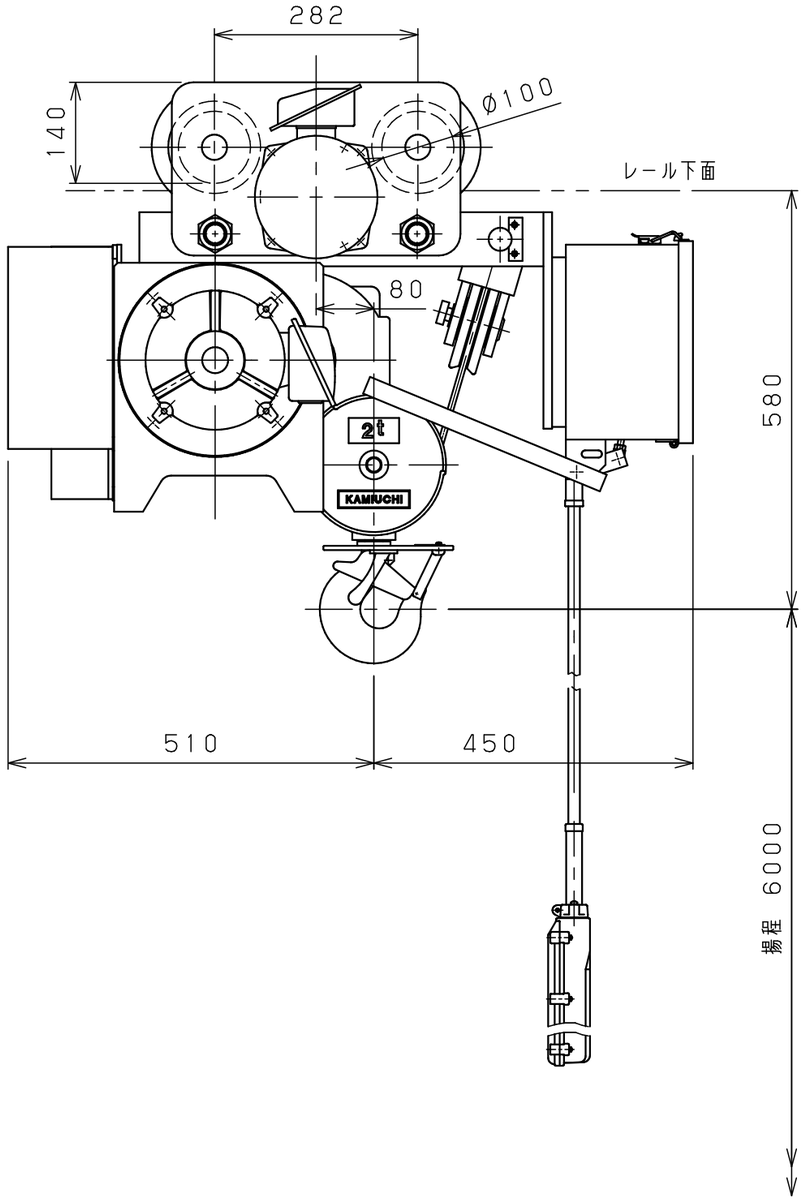

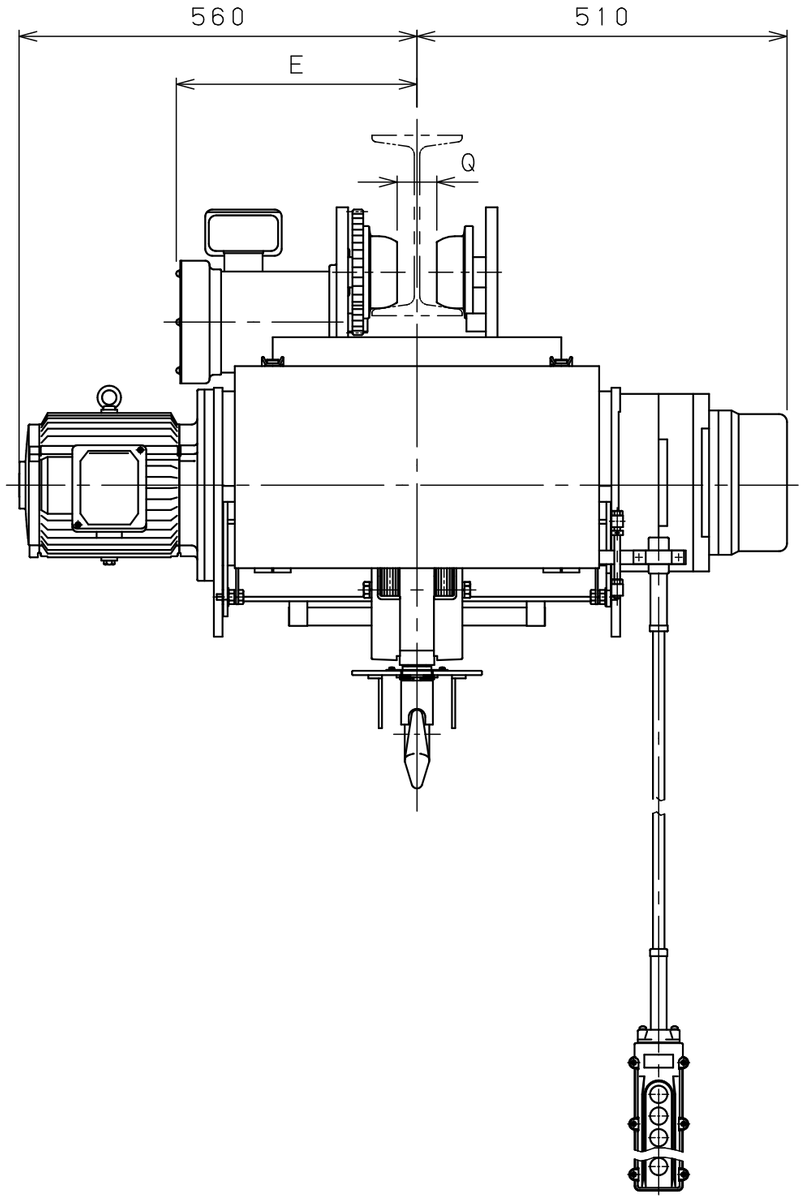

仕様	
形式	SMT-2ALVN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	6 m
高速側巻上速度	0.12 m/s (7.1 m/min)
低速側巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Ø8 mm
質量	320 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

⑨				材質		個数		第三角法	年月日	2023-12- 8
⑧								仕上 ( ) 承認	森	検図 中川	設計 森垣
⑦				素材質量	kg	製品質量	kg			
⑥										
⑤				熱処理				注番		納入先
④										
③								尺度	NTS	名称	ホイスト外形図
②				メーカー						
①	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所				図番	JIBSALI0ID30M011X1	
△	年月日	記事	署名							

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他 旧図

Unit:mm