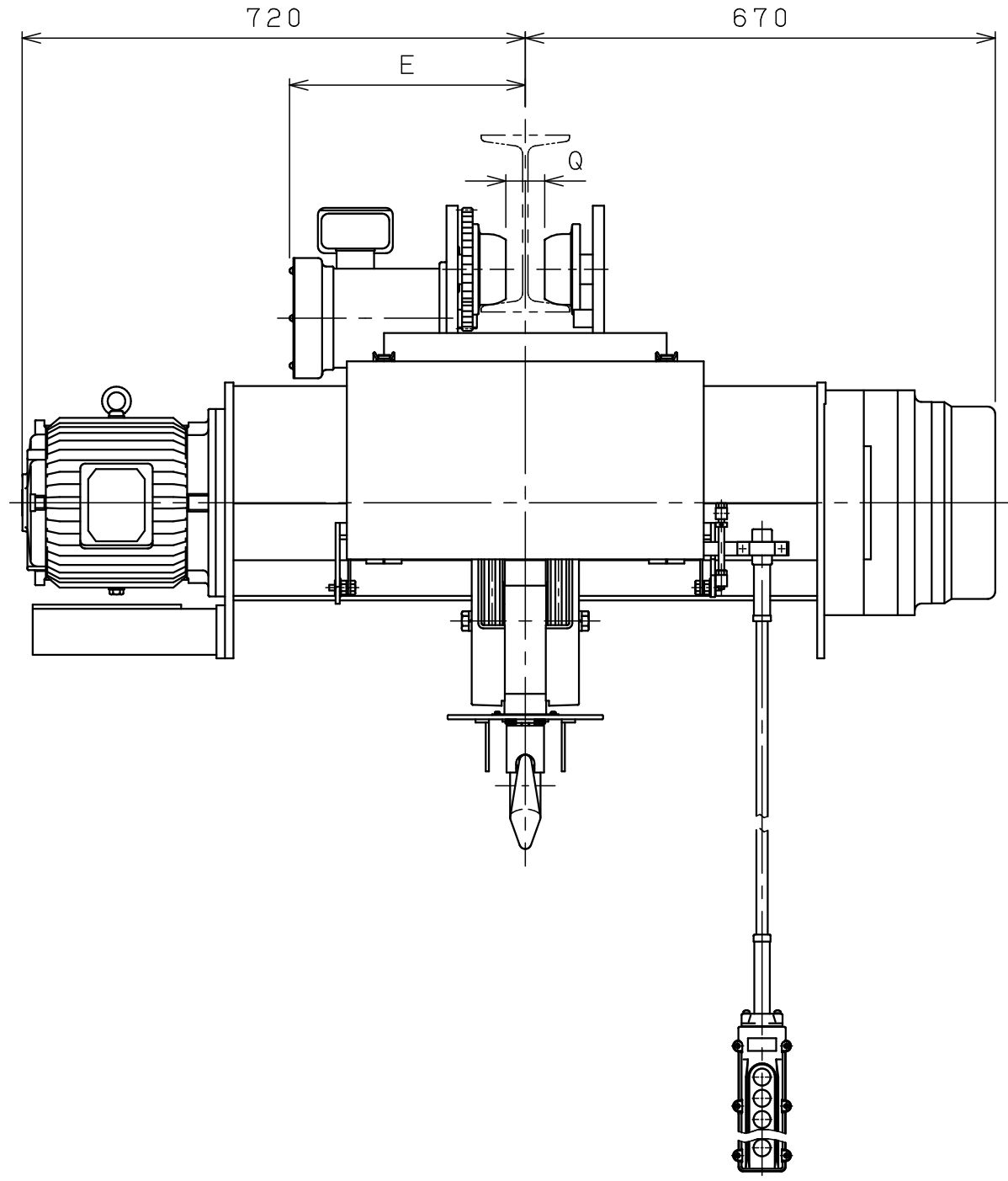
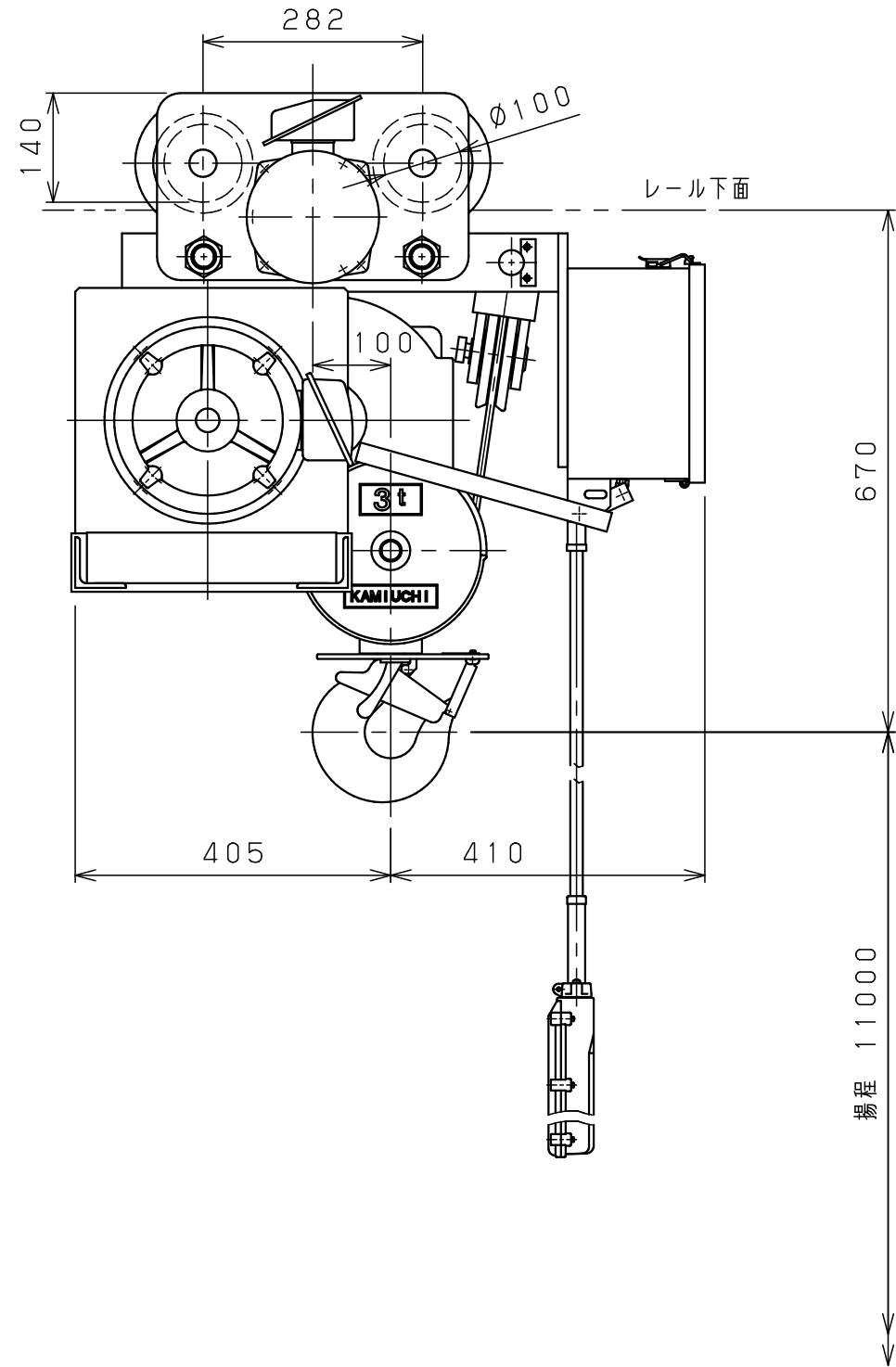


1 2 3 4 5 6 7 8

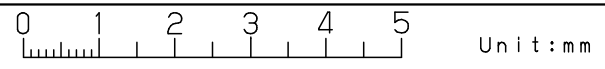
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-3ALHNN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	11 m
巻上速度	0.097/0.12 m/s (5.8/7.0 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25 m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3φ200V 50/60 Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×φ9 mm
質量	460 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	3mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△9				材		個		第三角法	年月日	2023-12-8														
△8				質		数		仕上 () 承認	森	検	中	設計	森											
△7				素		製								材	図	川	計	垣						
△6				材		品	kg	注	番	尺	寸	NTS	納入先	名称	ホイス	外形	図							
△5				質		量	kg											度	名	称	図	番		
△4				熱				メ	ー	カ	ー	株	式	社	神	内	電	機	製	作	所	JiCSALi00iD30MH11X1		
△3				処																			番	番
△2				理				尺	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
△1	24-10-18	変更		メ				度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度
△	年月日	記事		ー				度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度	度

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他