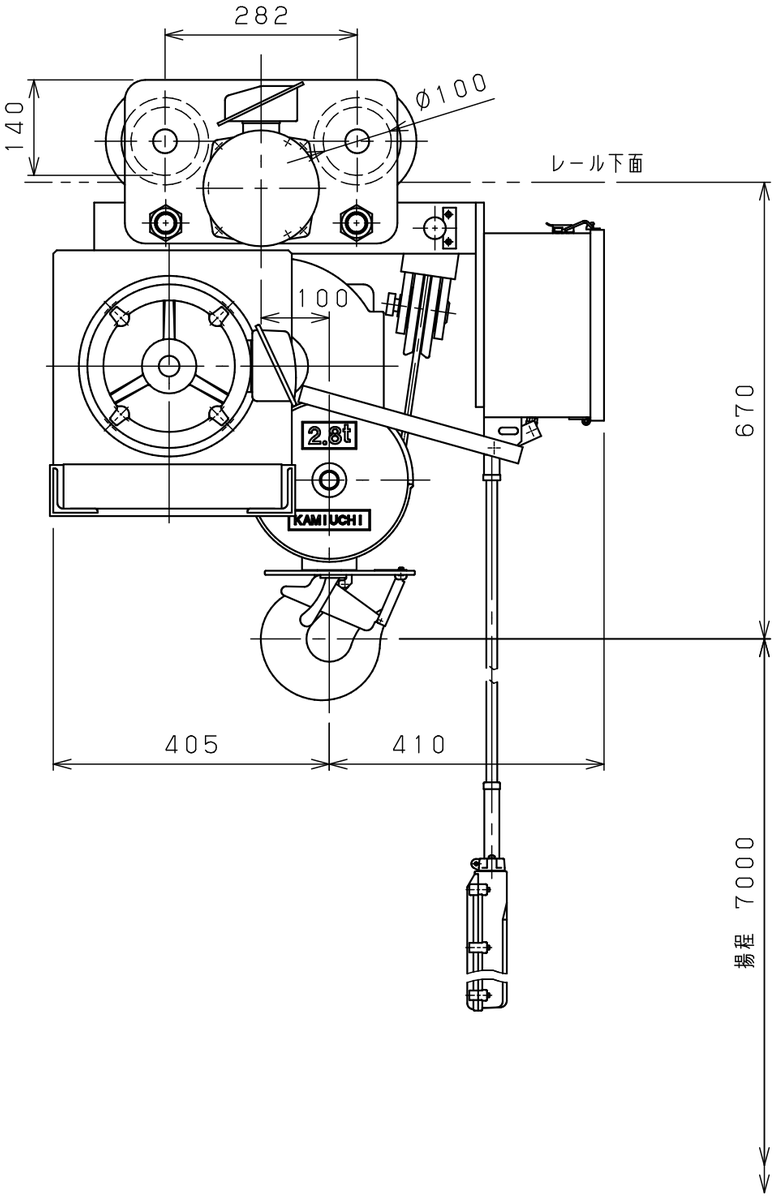

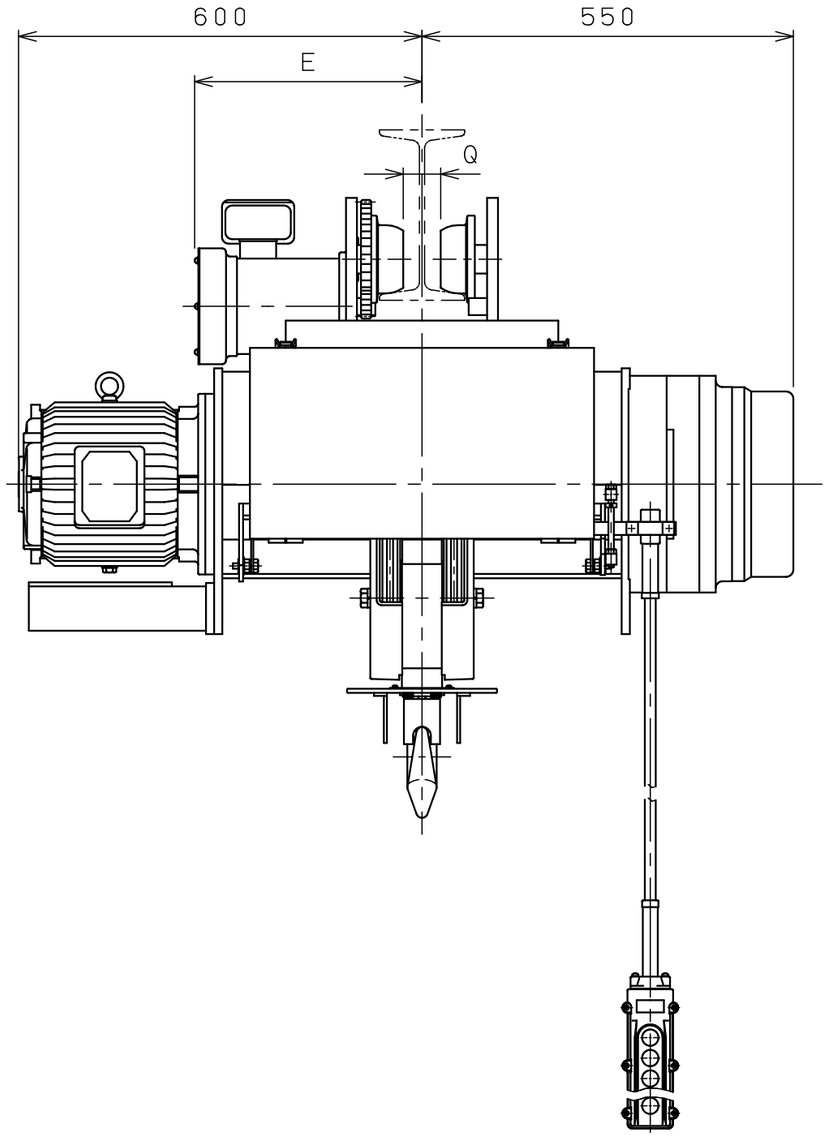

仕様	
形式	SMT-2.8ALNN
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	7 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Ø9 mm
質量	380 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

9				材質		個数		第三角法	年月日 2023-12-8
8								仕上 ( ) 承認	森 検図 中川 設計 森垣
7				素材質量	kg	製品質量	kg		
6									
5				熱処理				注番	納入先
4									
3								尺度 NTS	名称 ホイスト外形図
2				メーカー					
1	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所				図番	JICSAL100D3AM011X1
△	年月日	記事	署名					旧図	

変更種類
a 注文先指示　b 設計変更　c 誤記
d 記入漏れ　e 工作都合　f 材料都合　g その他

Unit:mm