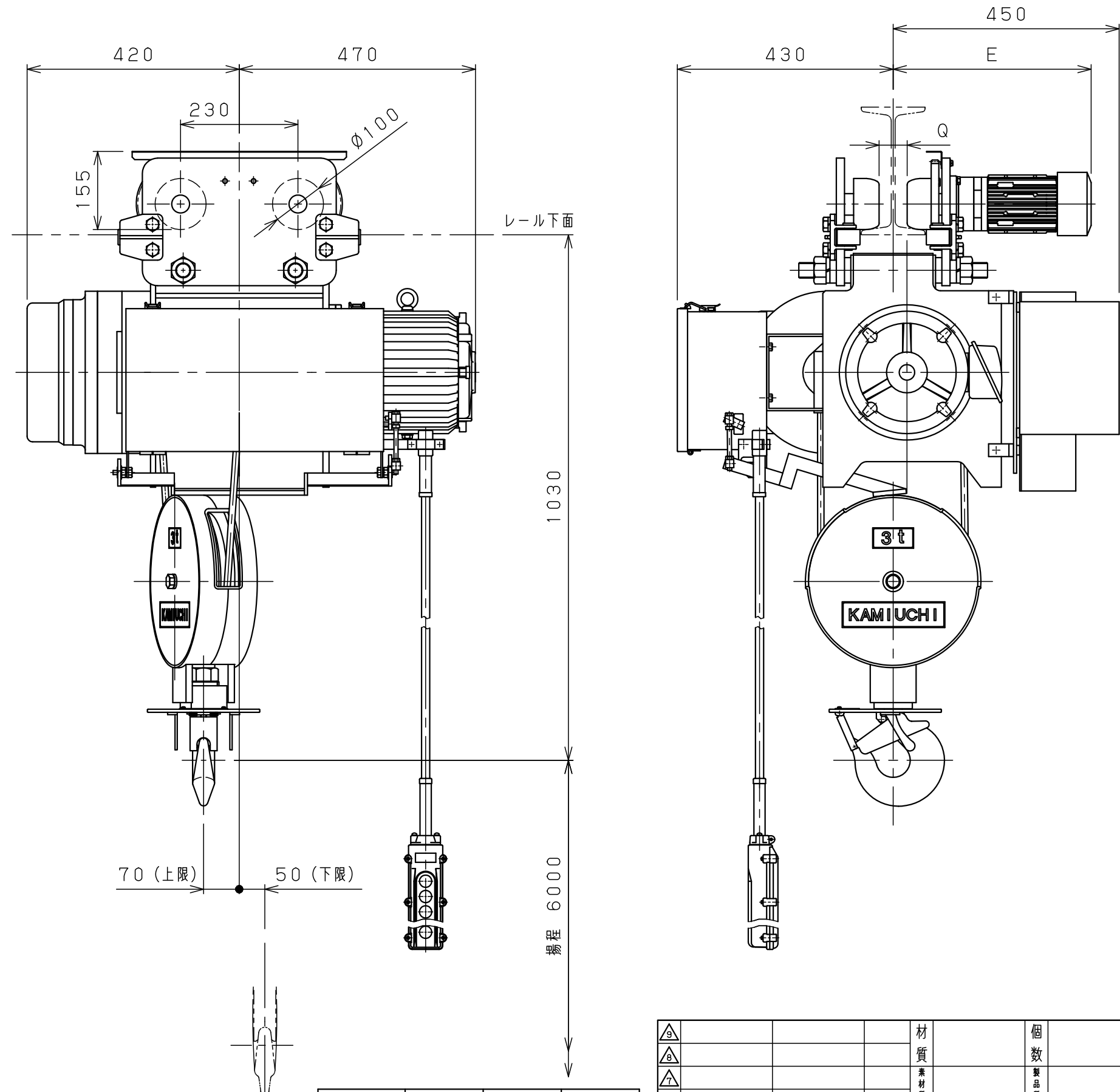


A  
B  
C  
D  
E  
F



仕様	
形式	SMT-3CVN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	6 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s ( 7 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s ( 0.8 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s ( 21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø12.5 mm
質量	320 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

70 (上限) 50 (下限)

レール下面

1030

揚程 6000

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	3mR		

•本図は※※印寸法にて作図  
•※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類

△9			材質		個数	第三角法	年月日	2024-10-18					
△8			素材質量		製品質量	仕上	( )	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△7			熱処理			注番		納入先					
△6			メーカー			尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
△5						図番			JICSCO I 0 D 4 0 M 0 1 0 X 1				
△4						番							
△3													
△2													
△1													
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			旧図						

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記  
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他