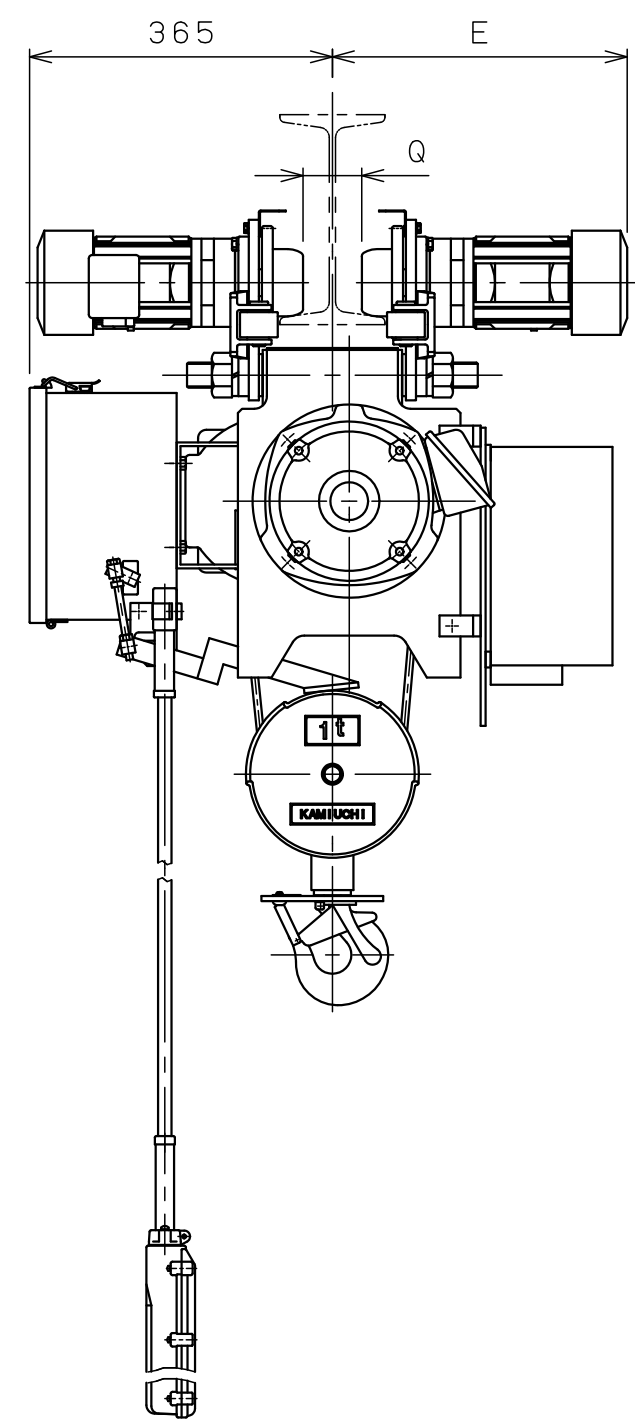
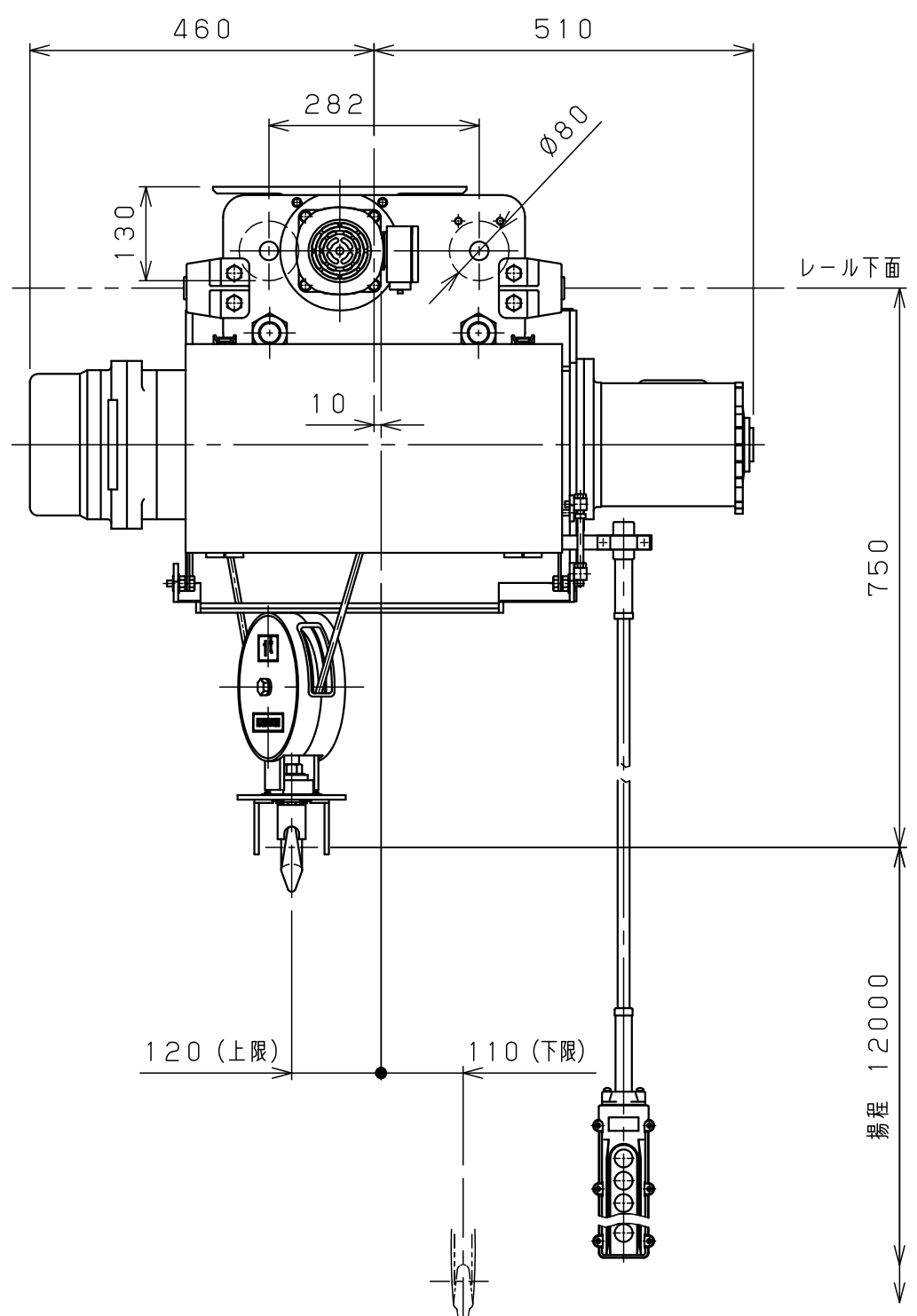


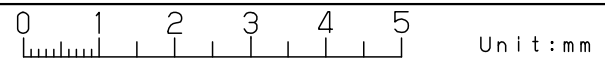
A
B
C
D
E
F



仕 様	
形 式	SMT-1CHVN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚 程	12 m
高 速 側 巻上速度	0.12 m/s (7.2 m/min)
低 速 側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モ ー タ	2×0.2kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ*	2×Ø8 mm
質 量	200 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ*	U mR
等 級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	355	370	385
Q	66	91	116
U	直線		

•本図は※※印寸法にて作図
•※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△g			材 質		個 数	第三角法	年月日	2024-10-18			
△g			材 質		製 品 質 量	仕 上 () 承 認	森	検 図	中 川	設 計	橋 本
△7			材 質		kg	注 番		納 入 先 名 称	ホイスト外形図		
△6			熱 処 理		kg	尺 度	NTS				
△5			メ ー カ ー	株式会社 神内電機製作所			図 番	JIASCOI0D40MH10X1			
△4			年 月 日	記 事	署 名	旧 図					
△3			a 注文先指示	b 設計変更	c 誤記						
△2			d 記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合	g その他					
△1											