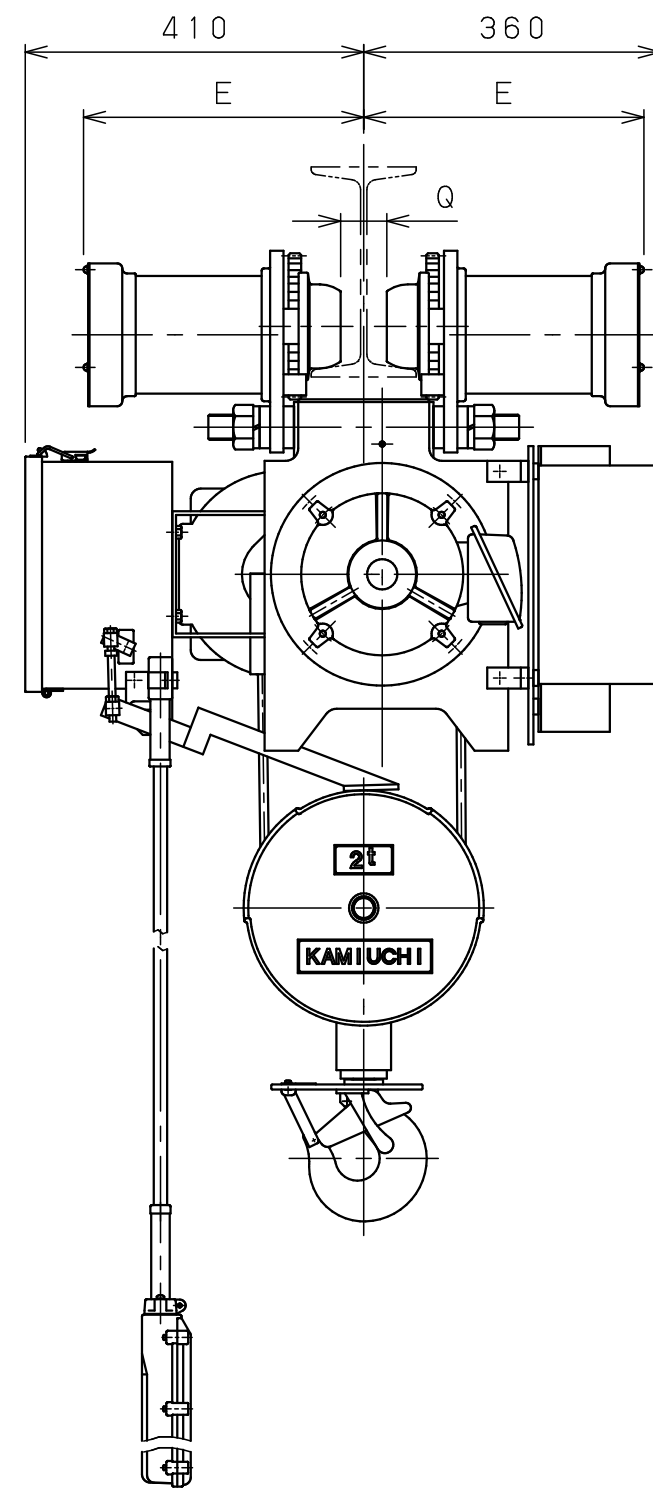
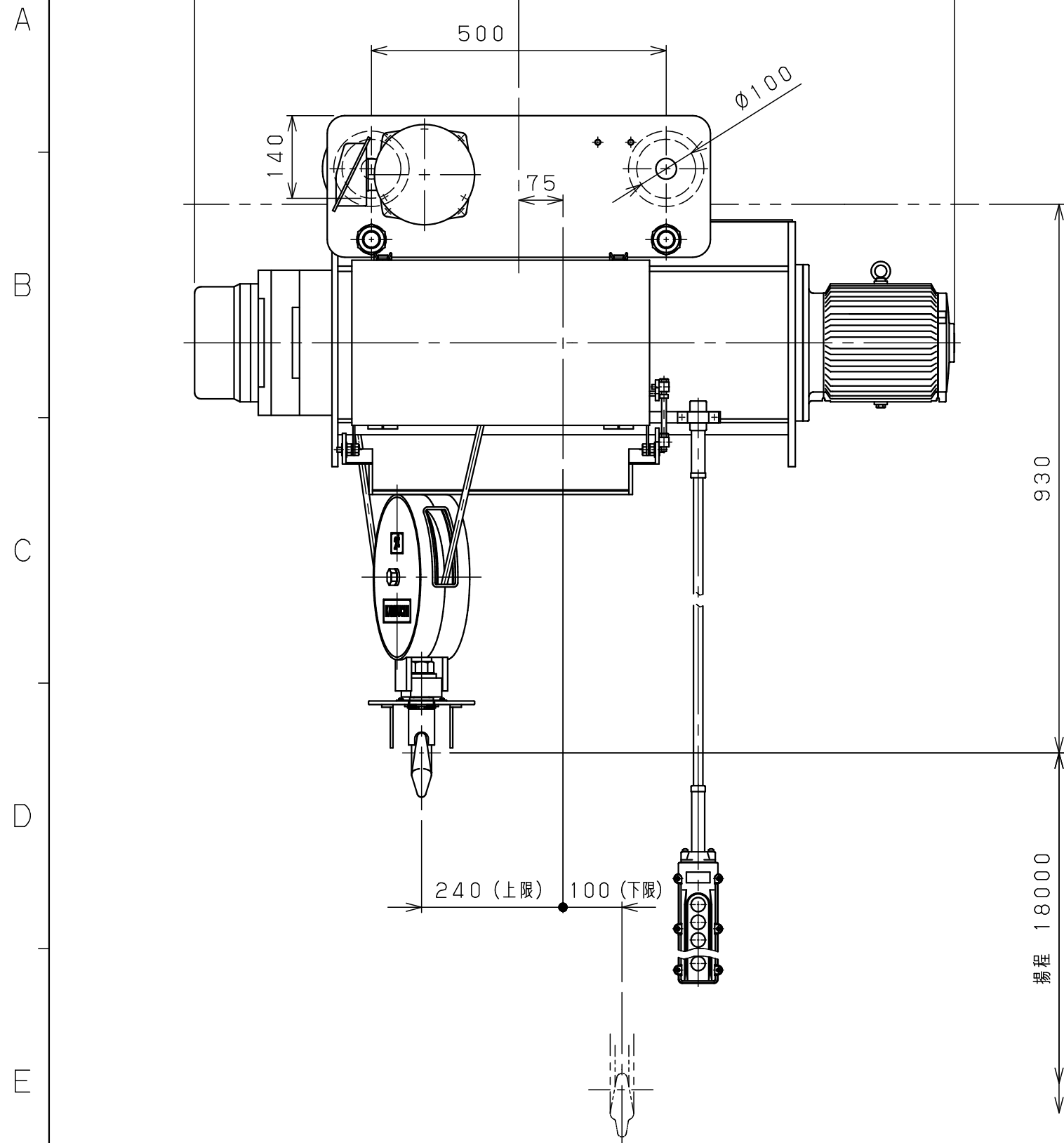


1 2 3 4 5 6 7 8



仕様	
形式	SMT-2AHVN-18
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	18 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s ( 7.1 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s ( 0.8 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s ( 21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3∅200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×∅10 mm
質量	360 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※1 25	150	※ 175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	7mR		

•本図は※※印寸法にて作図  
 •※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△8			質		数	仕上 ( ) 承認	森 検 中川 設計 山森	森 検 中川 設計 山森	中川 設計 山森	山森
△7			素		製					
△6			材		品	注	納	ホイスト外形図		
△5			質	kg	質	番	入	NTS		
△4					量	尺	先	ホイスト外形図		
△3			熱			度	名	NTS		
△2			処			称	称	ホイスト外形図		
△1	24-10-18	変更	メ			図	番	株式会社 神内電機製作所		
△	年月日	記事	ー			番	番	JIBSAOI0D30M811X1		

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記  
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他