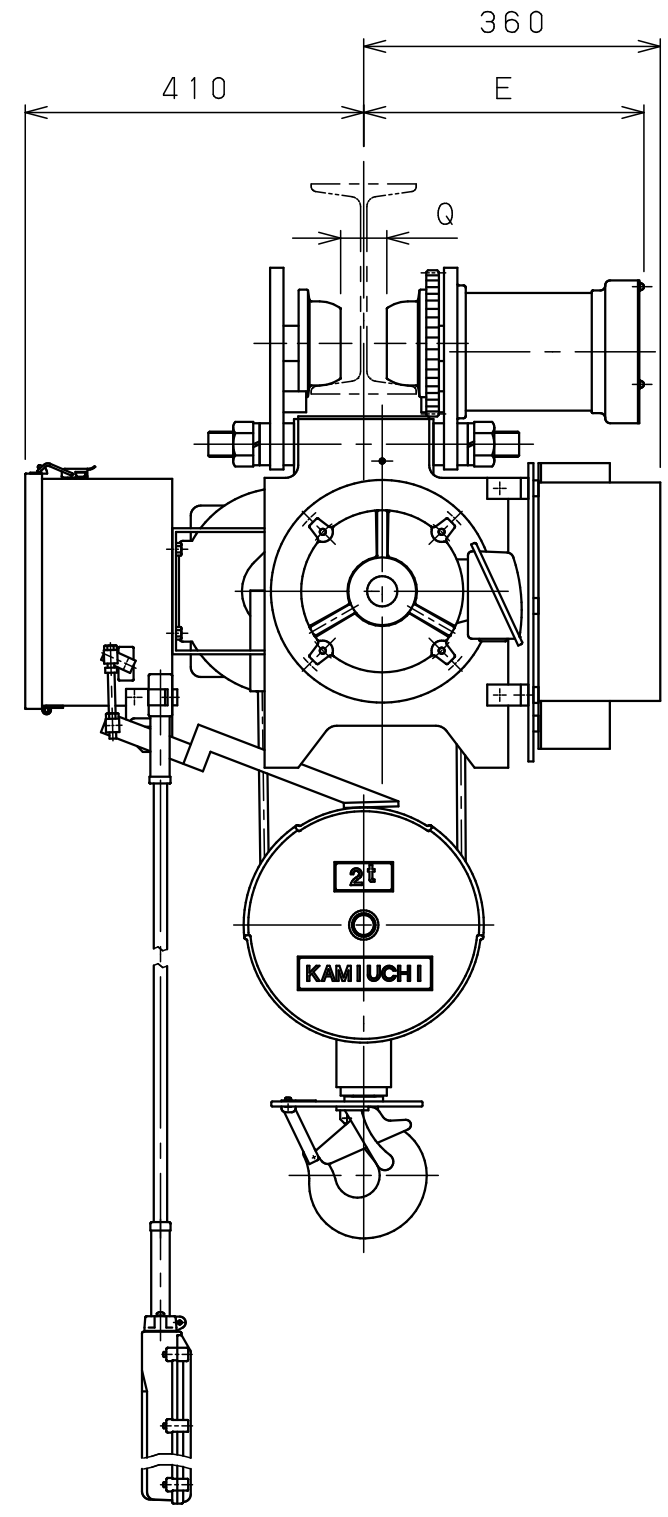
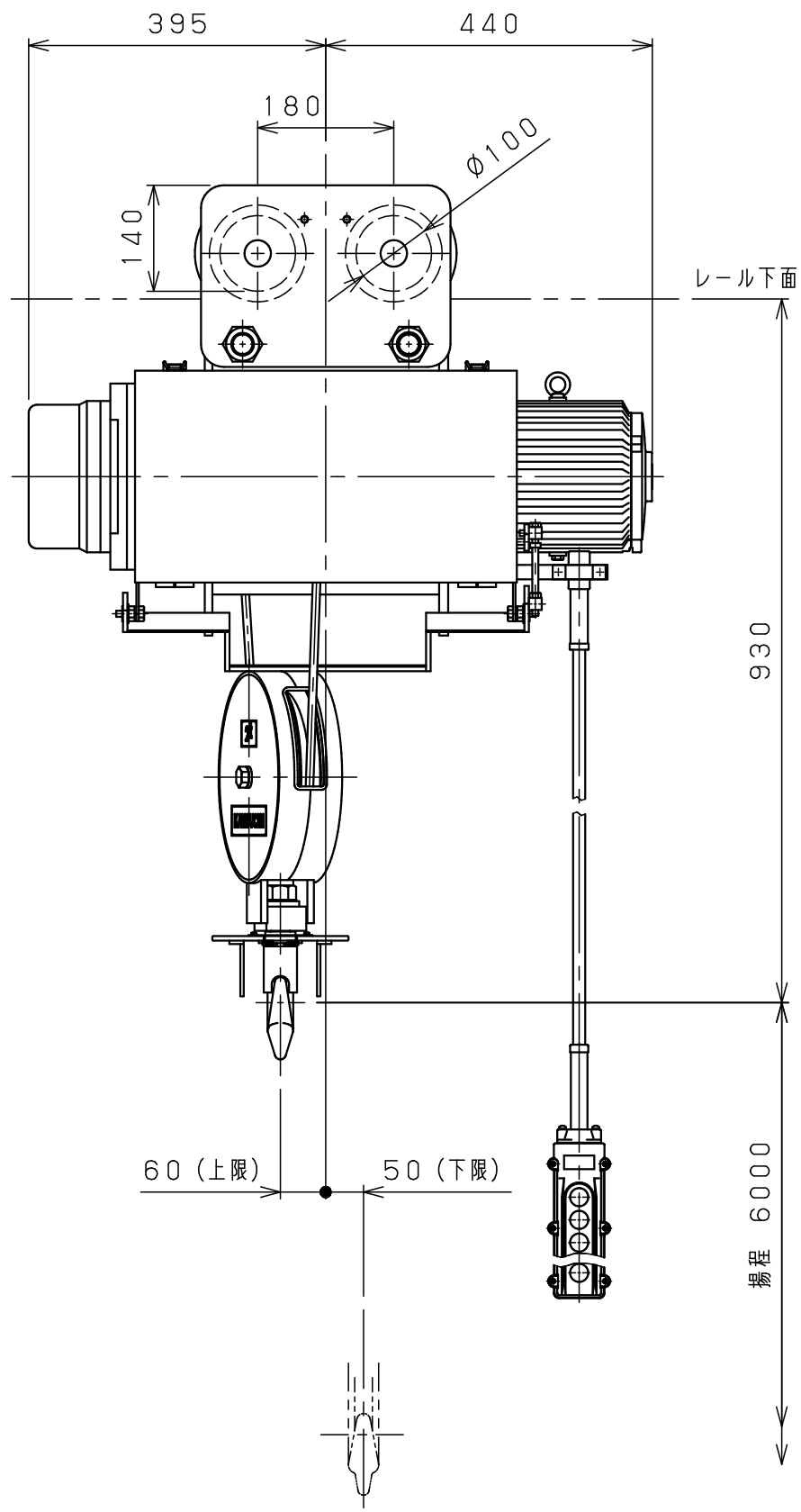


A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-2AVN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	6 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s (7.1 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø10 mm
質量	250 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

60 (上限) 50 (下限)

レール下面

930

揚程 6000

レール幅	※※1	25	150	※	175
E		335	350		365
Q		50	75		100
U		2mR			

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類

△9			材質		個数		第三角法	年月日	2023-12-8					
△8			素材質量		kg	kg	仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	山森
△7			熱処理				注番		納入先					
△6			メーカー				尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
△5							図番			JIBSAOI0D30M011X1				
△4							番							
△3														
△2														
△1	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所			旧図							
△	年月日	記事	署名											

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他