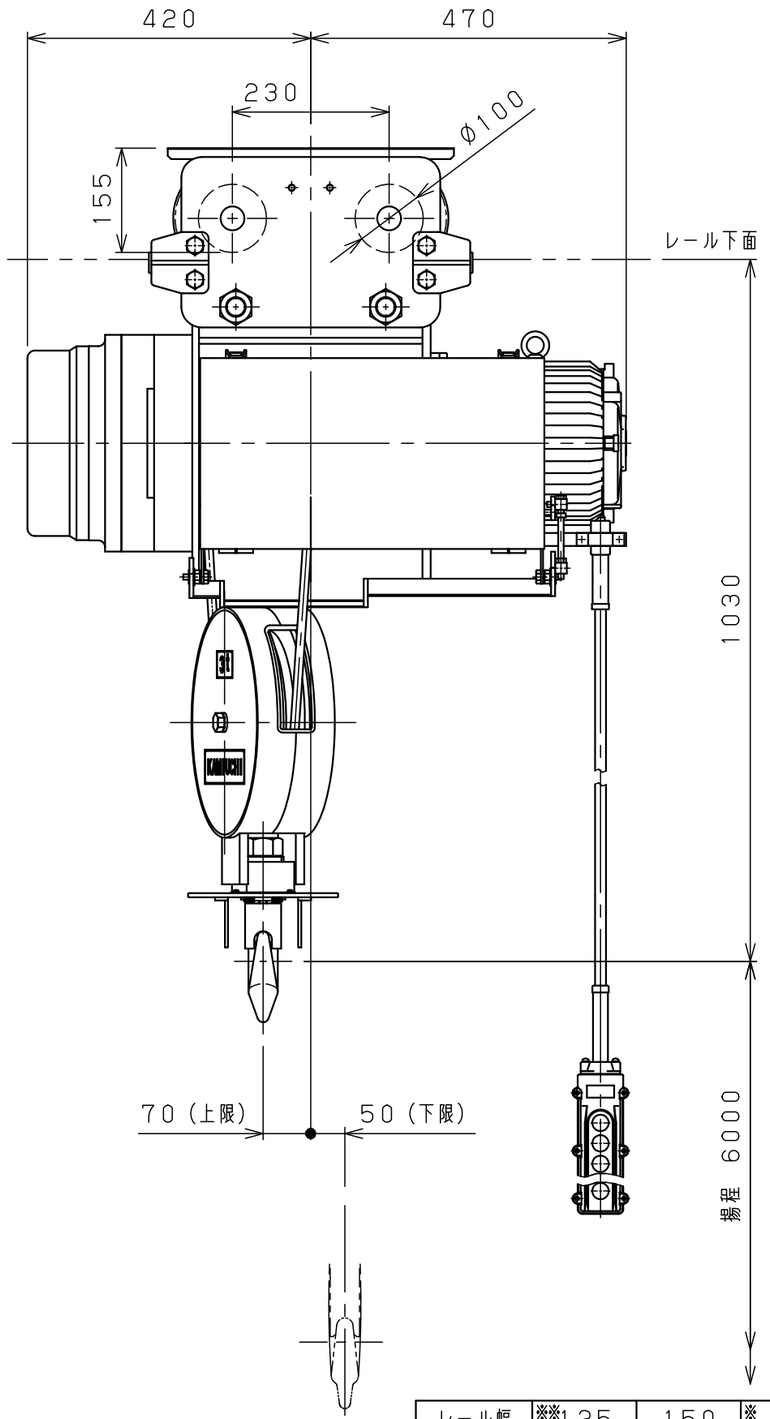

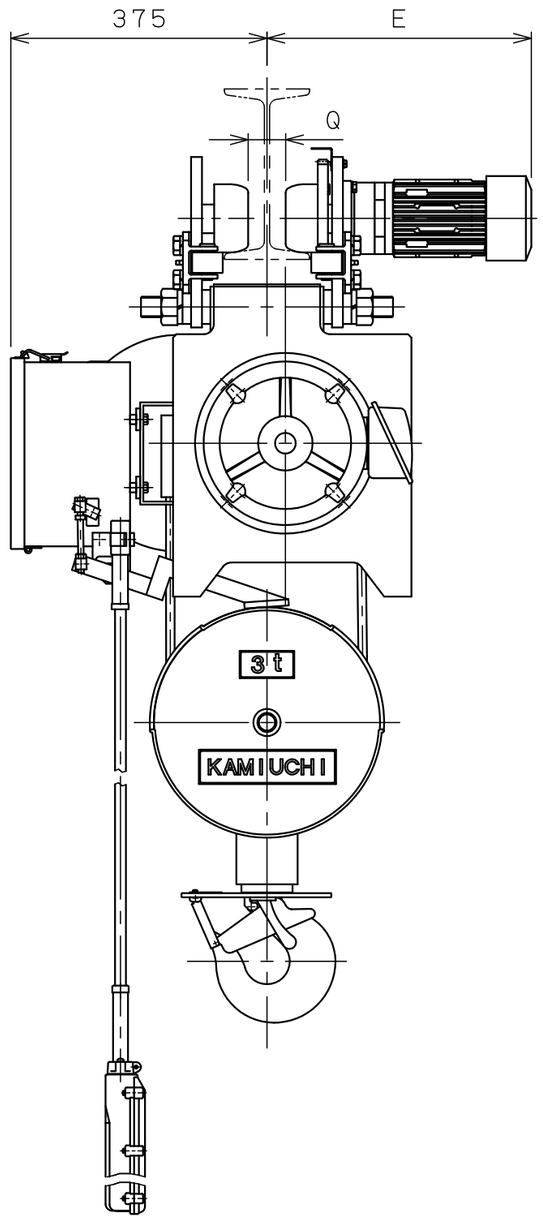

仕様	
形式	SMT-3CNN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	6 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø12.5 mm
質量	300 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△	年月日	記事	署名
⑨			
⑧			
⑦			
⑥			
⑤			
④			
③			
②			
①			

株式会社 神内電機製作所

材質 / 個数 / 素材質量 kg / 製品質量 kg / 熱処理 / メーカー

第三角法 / 年月日 2024-10-18

仕上	( )	承認	森	検図	中川	設計	橋本

注番 / 納入先 / 尺度 NTS / 名称 ホイスト外形図 / 図番 JICSCO00D40M00X1

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他 / 旧図

0 1 2 3 4 5 Unit:mm