



仕様	
形式	SMT-2.8CHNN-18
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	18 m
巻上速度	0.097/0.12 m/s (5.8/7.0 m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25 m/min)
横行モータ	2×0.4 kW (4P)
電源	3 ϕ 200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2× ϕ 12.5 mm
質量	440 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9			材質		個数		第三角法	年月日	2024-10-18					
△8			素材		kg	kg	仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△7			熱処理				注		納入先					
△6			メーカー				番		名称	ホイスト外形図				
△5							尺	NTS						
△4							度							
△3							図							
△2							番			JICSCO000D4AM80X1				
△1										旧図				
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所										
	a 注文先指示	b 設計変更	c 誤記											
	d 記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合											
			g その他											