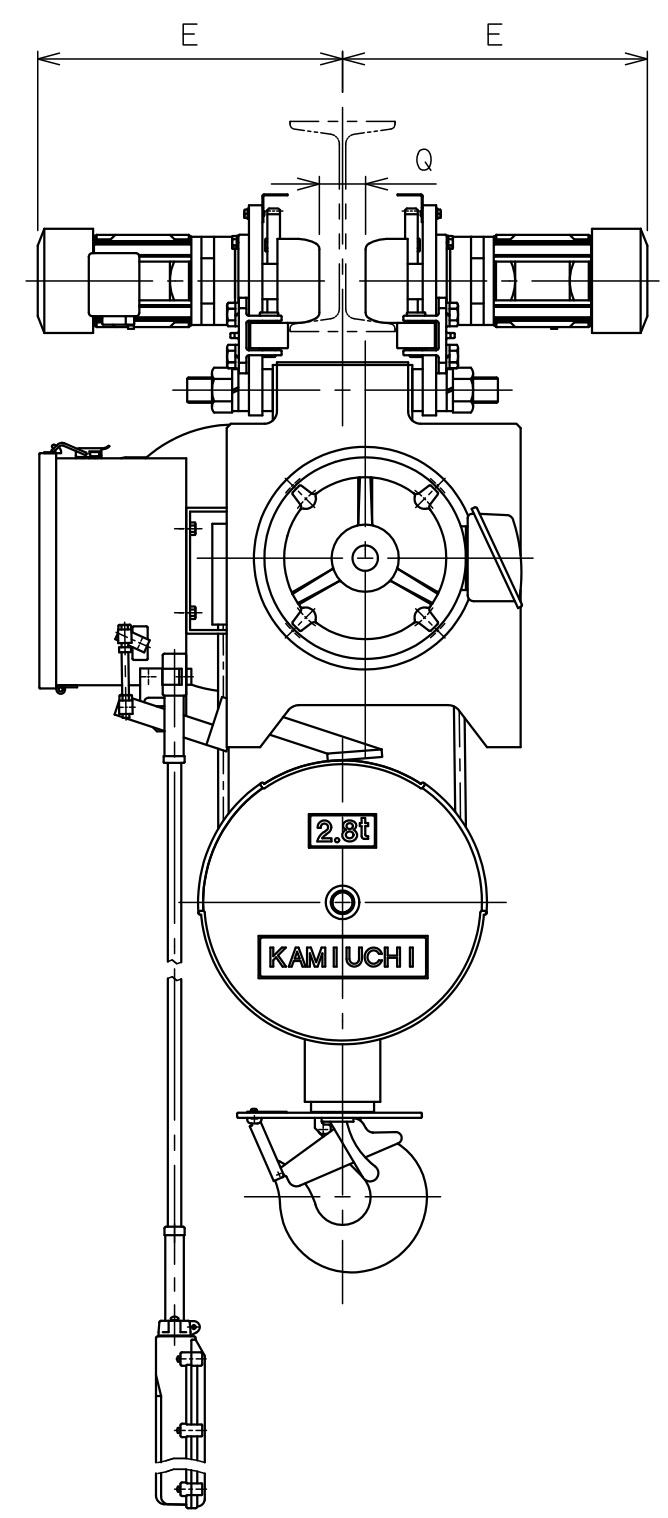
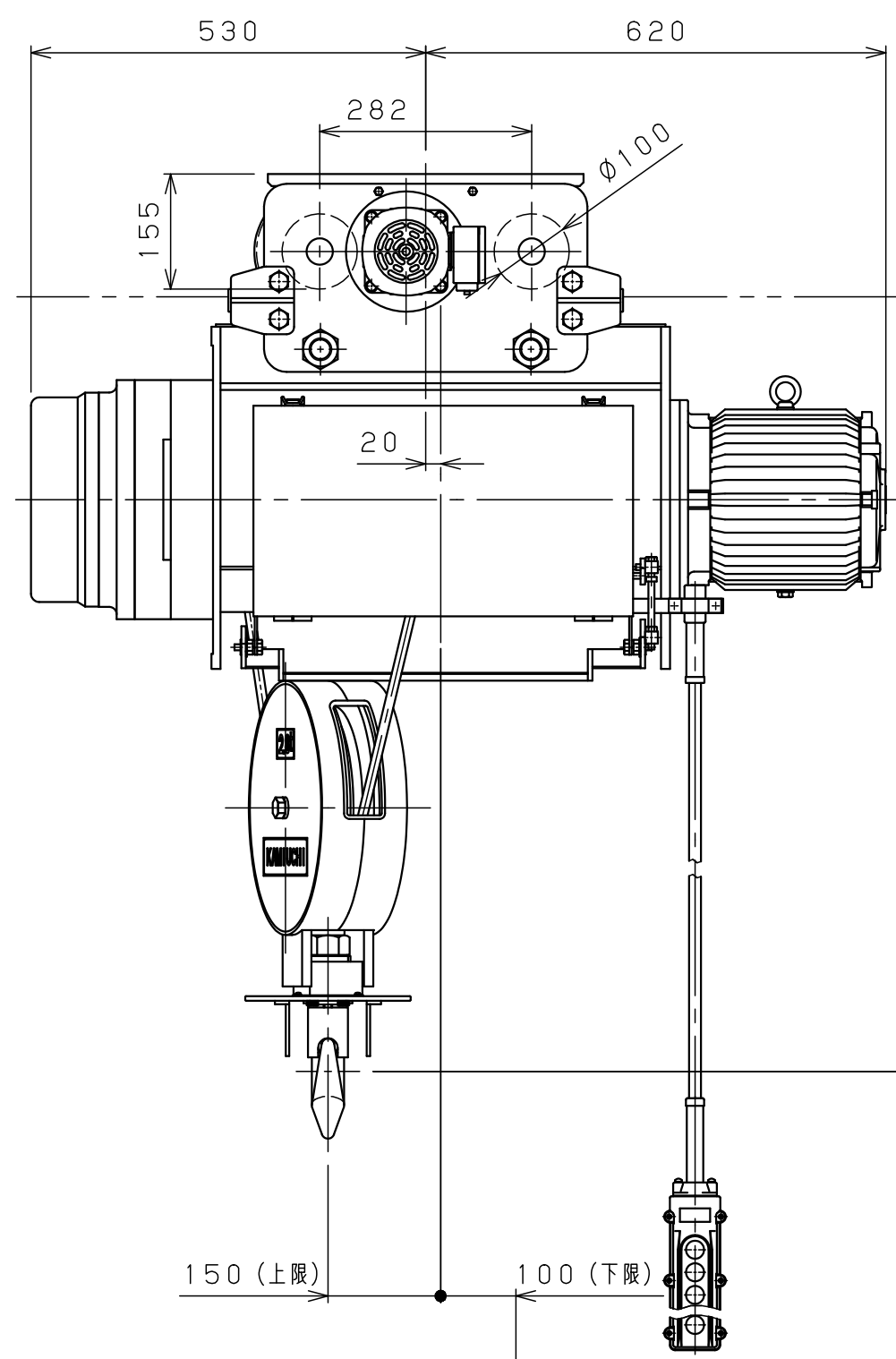


1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F



仕様	
形式	SMT-2.8CHNN
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	12 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.2kW (4P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質量	350 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

150 (上限) 100 (下限)

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

• 本図は※※印寸法にて作図  
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類

△9			材質		個数	第三角法	年月日	2024-10-18						
△8			素材質量	kg	製品質量	kg	仕上	( )	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△7			熱処理				注番		納入先	ホイスト外形図				
△6			メーカー				尺度	NTS	名称					
△5							図番	JICSCO000D4AMH10X1						
△4							旧図							
△3														
△2														
△1														
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所										

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記  
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他