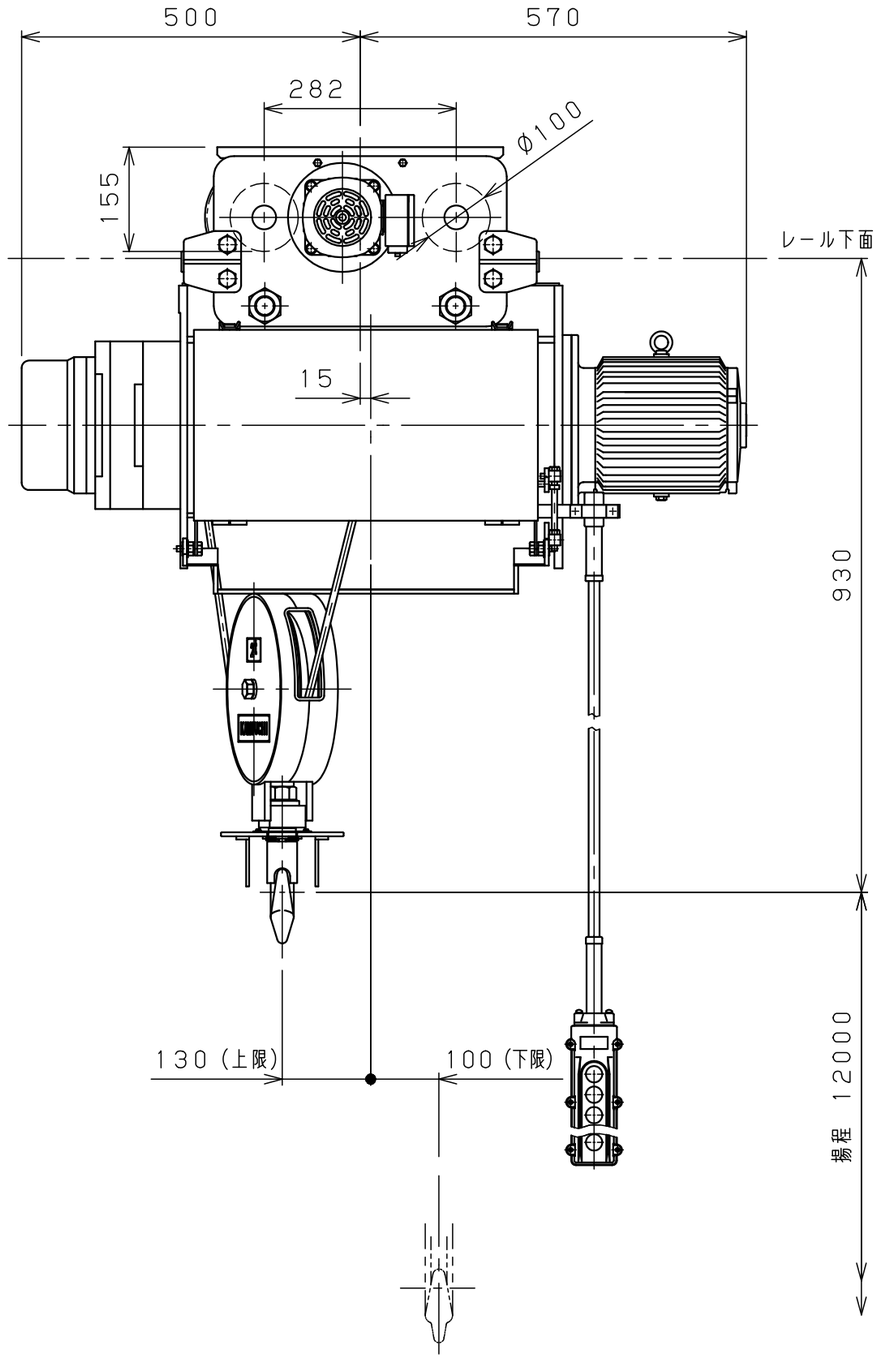

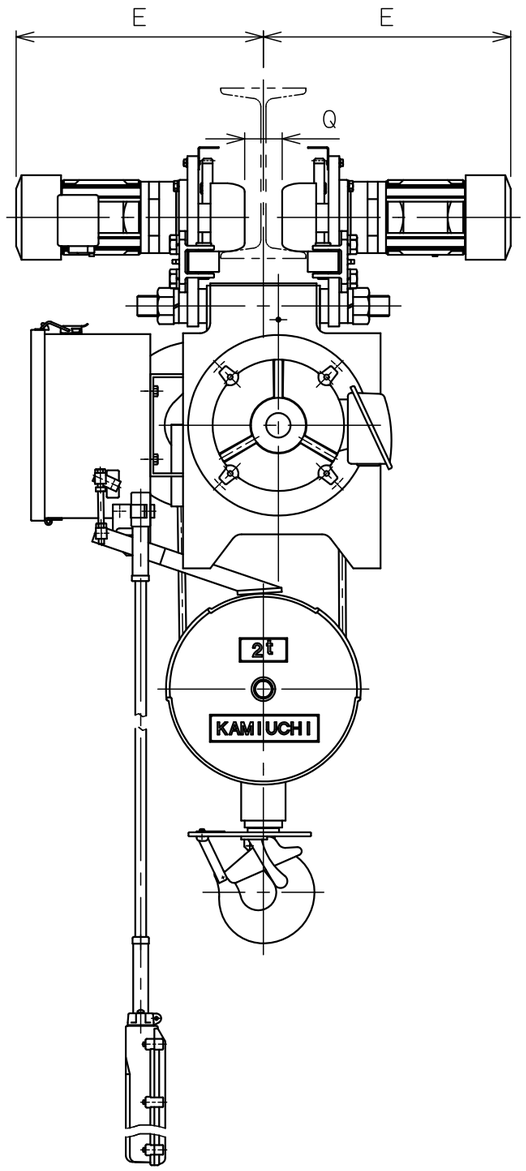

仕様	
形式	SMT-2CHNN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	12 m
巻上速度	0.098/0.12m/s (5.9/7.1m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.2kW (4P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø10 mm
質量	270 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△	年月日	記事	署名
⑨			
⑧			
⑦			
⑥			
⑤			
④			
③			
②			
①			

材質 / 個数 / 素材質量 kg / 製品質量 kg / 熱処理 / メーカー

株式会社 神内電機製作所

第三角法		年月日	2024-10-18				
仕上	( )	承認	森	検図	中川	設計	橋本
注番		納入先					
尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
図番	JIBSC0100D40MH0X1						

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

旧図

0 1 2 3 4 5 Unit:mm