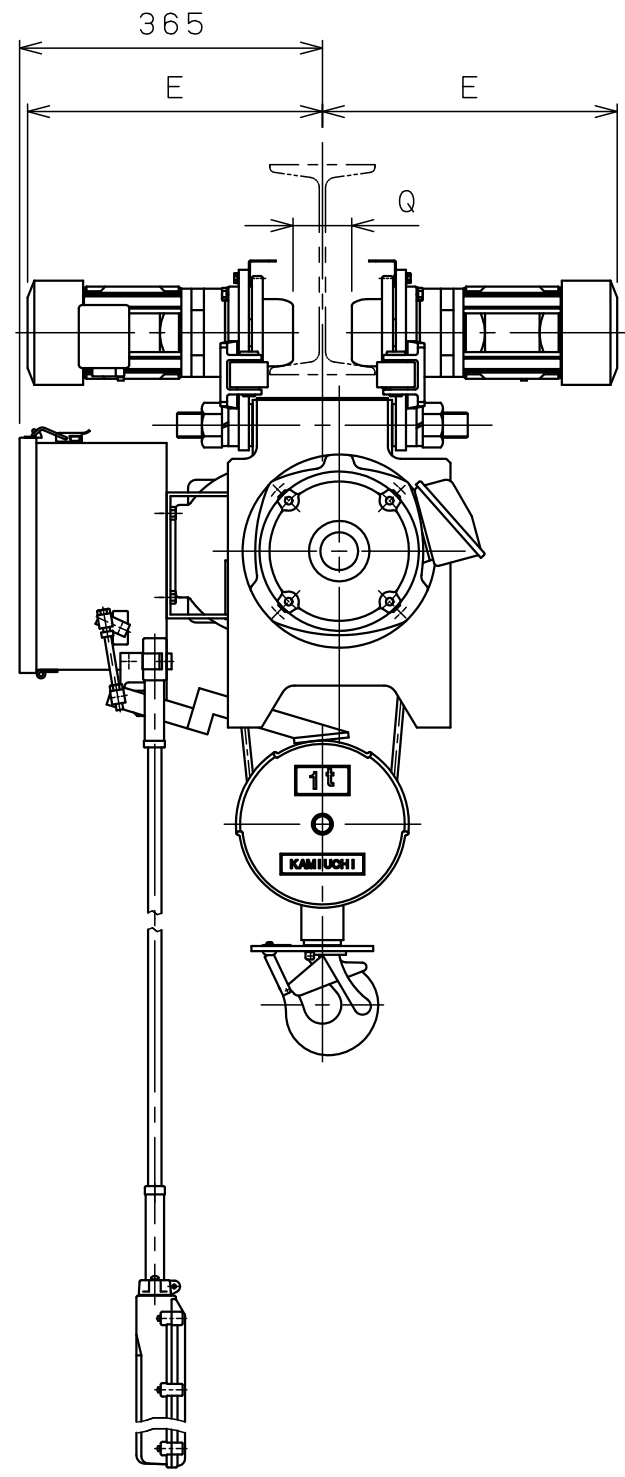
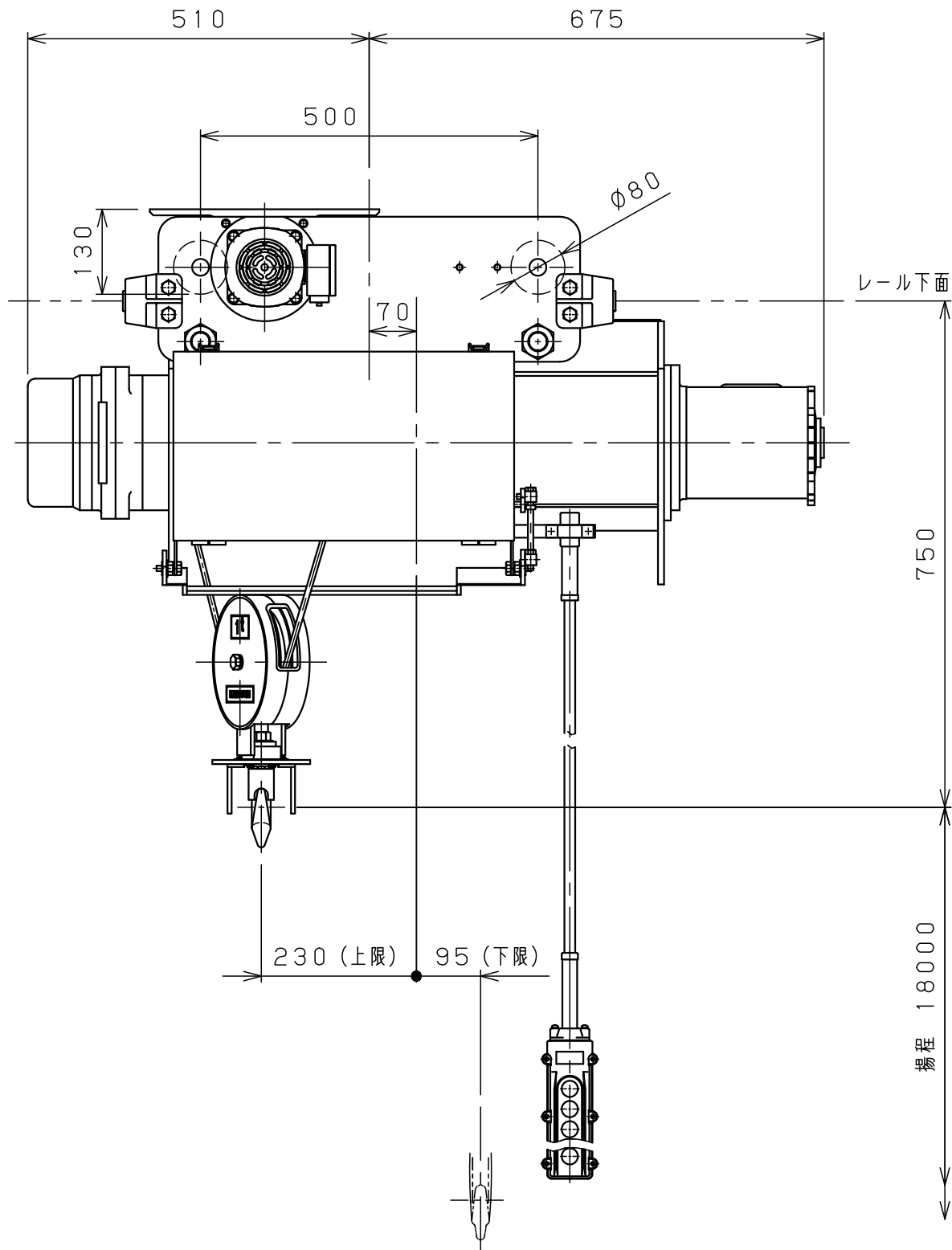


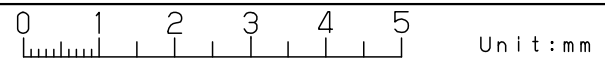
A
B
C
D
E
F



仕 様	
形 式	SMT-1CHNN-18
定 格 荷 重	1 t
吊 上 荷 重	1.01 t
揚 程	18 m
巻 上 速 度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.2 kW (4P)
電 源	3φ200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ8 mm
質 量	240 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	C

レール幅	※※1 25	150	※ 175
E	355	370	385
Q	66	91	116
U	直線		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



変更種類

△g			材		個	第三角法	年月日	2024-10-18			
△g			質		数	仕上 () 承認	森	検 図	中 川	設 計	橋 本
△7			素		製						
△6			材	kg	品	注	納入先	名 称	ホイスト外形図		
△5			質	kg	番						
△4			量		尺	NTS	図	JIASCO00D40M80X1			
△3			熱		度						
△2			処		番	メーカー	旧 図				
△1			理		名						
△			メ		称	株式会社 神内電機製作所					
△	年月日	記事	署名								

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他