



仕様	
形式	SMT-3AHNN-18
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	18 m
巻上速度	0.097/0.12 m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質量	440 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	7mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8							
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中川	設計	山森				
△7			素		製										
△6			材		品	注	納入	先	名	称	ホイス				
△5			質		質	番						NTS	外	形	図
△4					kg	尺	図	番	JCSA0100D30M811X1						
△3			熱		kg	度				株式	社	神内	電機	製作	
△2			処		メ	メーカー	24-10-18	変更	橋						本
△1	24-10-18	変更	理		株式会社	神内電機製作所				年月日	記事	署名	株式	社	
△	年月日	記事	メ		株式会社	神内電機製作所	年月日	記事	署名						株式

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他