



仕様	
形式	SMT-2.8AHNN-18
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	18 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質量	440 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	7mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△8				質		数	仕上 () 承認	森 検 中川 設計 山森	森 検 中川 設計 山森	中川 設計 山森	山森
△7				素		製					
△6				材		品	注	納入	ホイスト外形図		
△5				質	kg	質	番	先			
△4						量	尺	名	NTS		
△3				熱			度	称			
△2				処			図	番	JCSA0100D3AM811X1		
△1	24-10-18	変更	構	理			番	名			
△	年月日	記事	本	メ	メーカー		図	称	株式会社 神内電機製作所		
△			製	ー			番	称			
a	注文先指示	b 設計変更	c 誤記					旧図			
d	記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合	g その他							