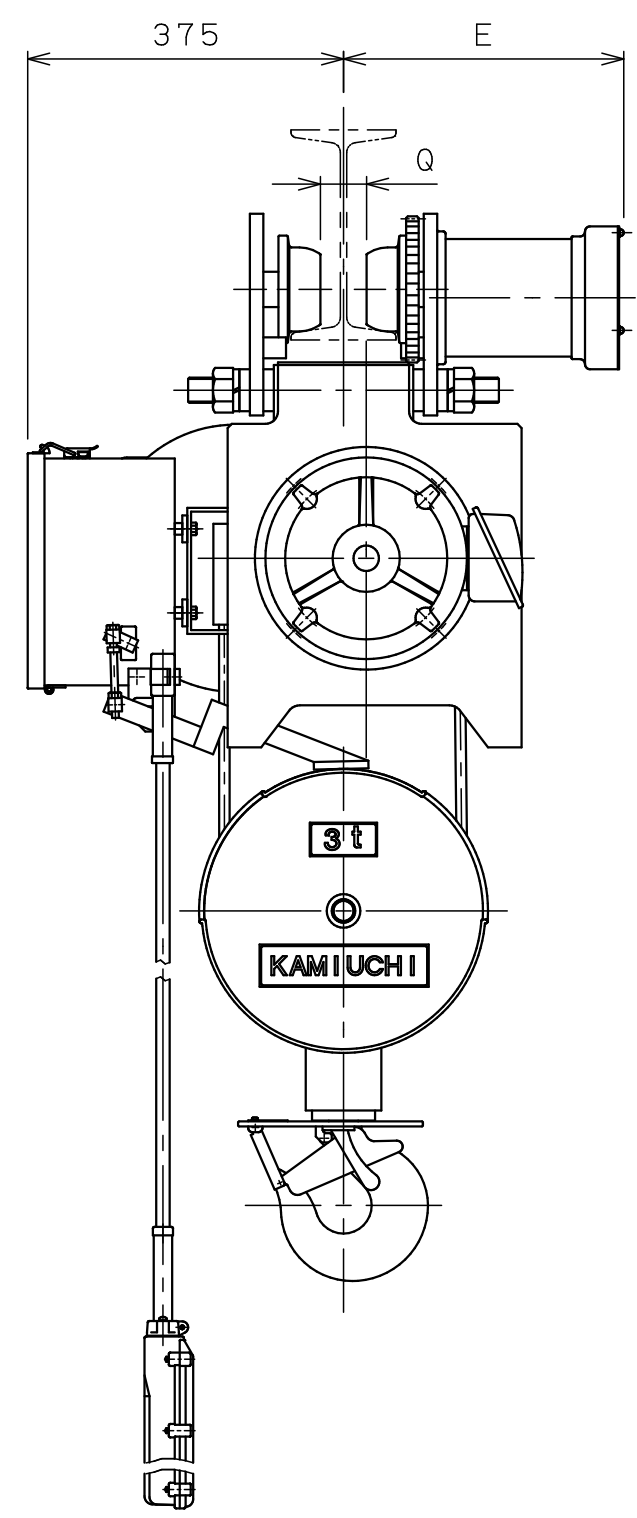
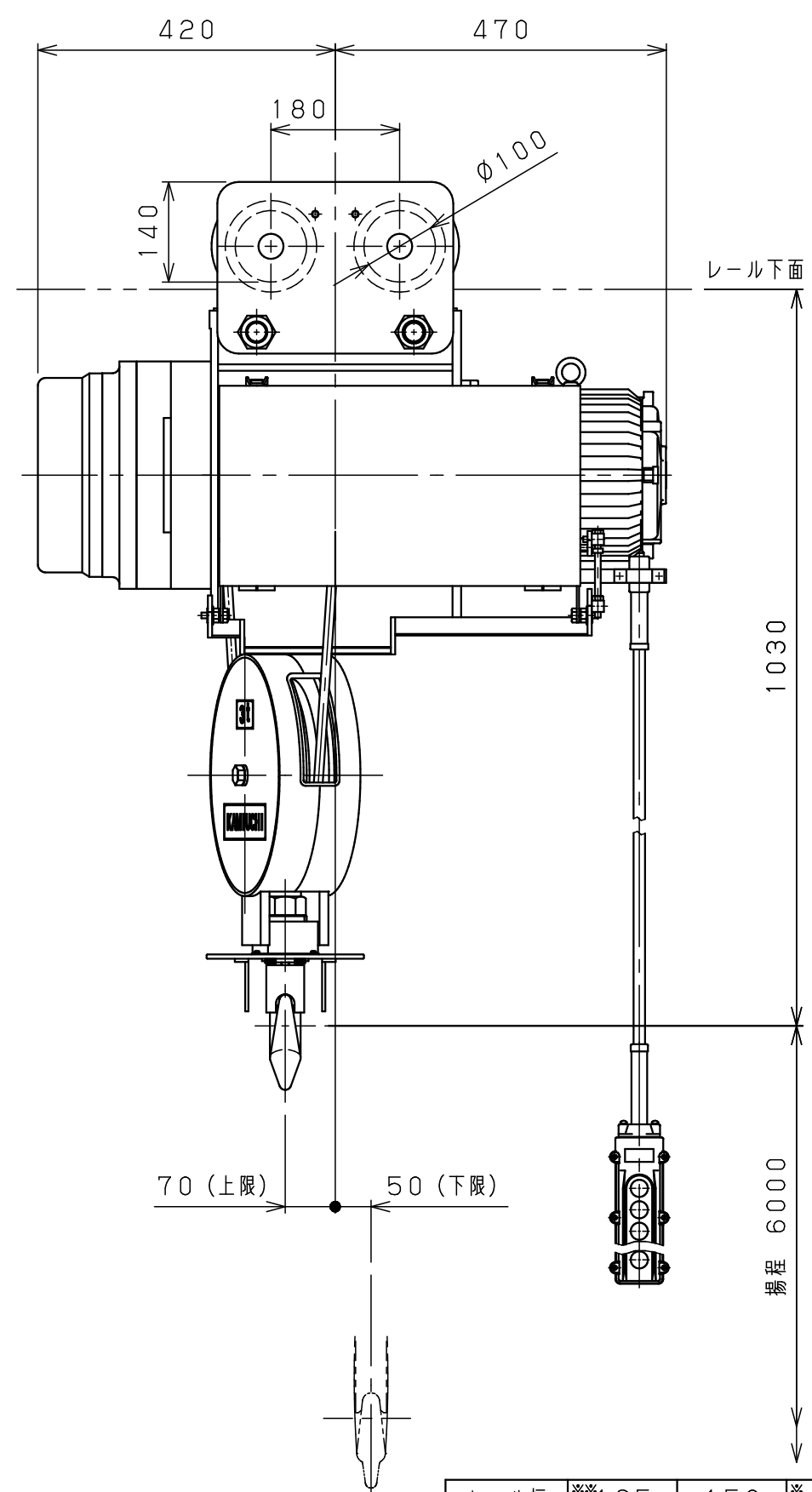


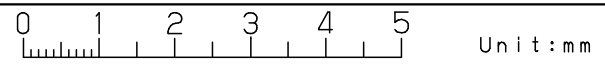
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-3ANN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	6 m
巻上速度	0.097/0.12 m/s (5.8/7.0 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25 m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V 50/60 Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø12.5 mm
質量	300 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	2mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△			質		数	仕上 () 承認	森 検 中川 設計 山森			
△			素		製					
△			材	kg	品	注	入			
△			質	kg	量					
△			熱			番	先			
△			処			尺		名		
△			理			度	称		ホイスト外形図	
△			メ			NTS				
△			ー			図	JCSA0100D30M011X1			
△	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所						
△	年月日	記事	署名							

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他