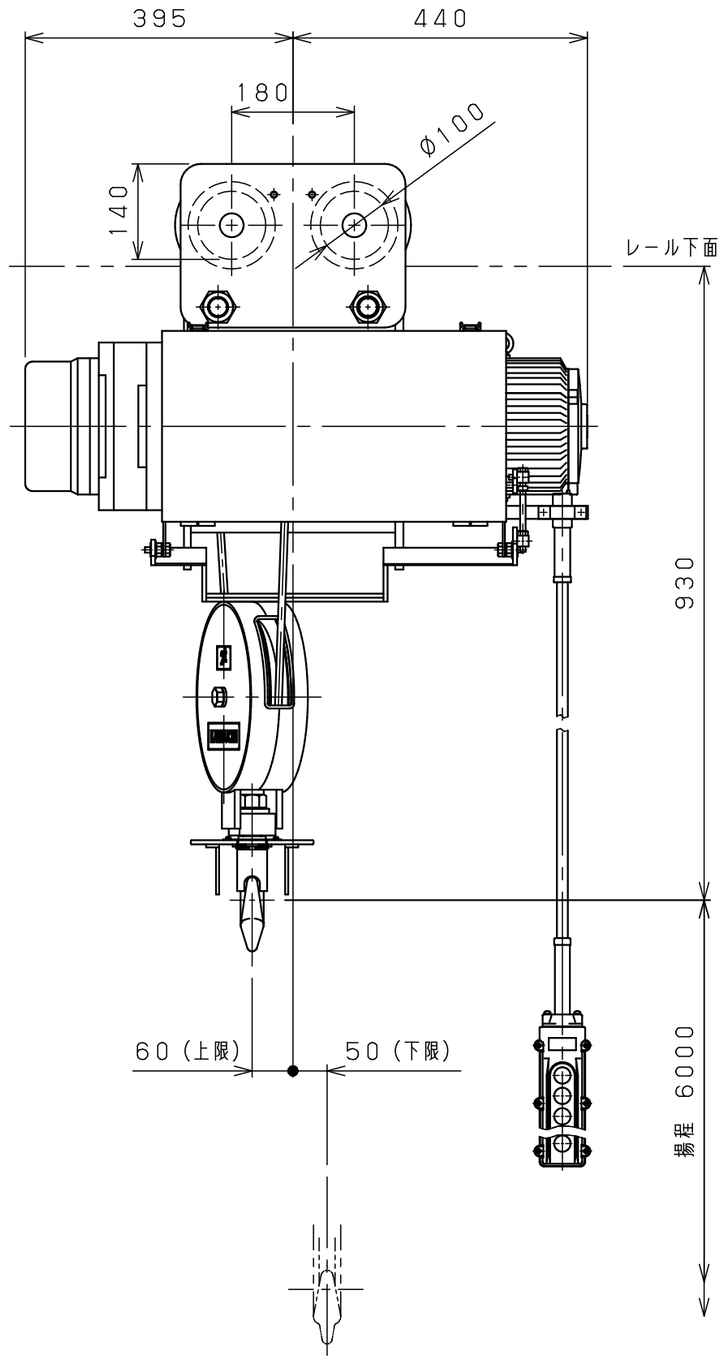

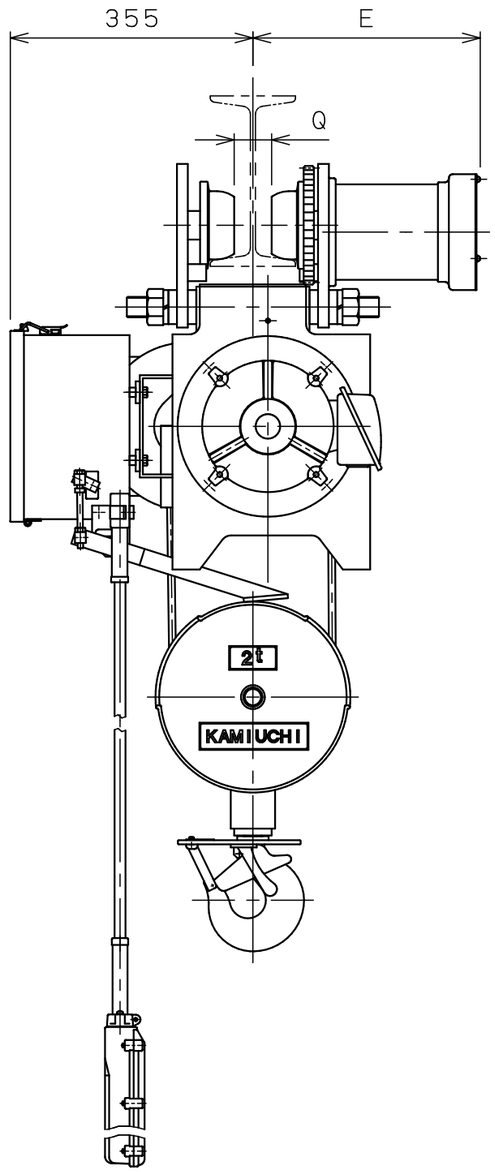

仕様	
形式	SMT-2ANN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	6 m
巻上速度	0.098/0.12m/s (5.9/7.1m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø10 mm
質量	230 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	2mR		

・本図は※※印寸法にて作図
・※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

⑨				材質		個数		第三角法	年月日 2023-12-8
⑧								仕上 ( ) 承認	森 検図 中川 設計 山森
⑦				素材質量	kg	製品質量	kg		
⑥									
⑤				熱処理				注番	納入先
④									
③								尺度 NTS	名称 ホイスト外形図
②				メーカー					
①	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所				図番	JBSA0100D30M011X1
△	年月日	記事	署名					旧図	

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

0 1 2 3 4 5 Unit:mm