

A

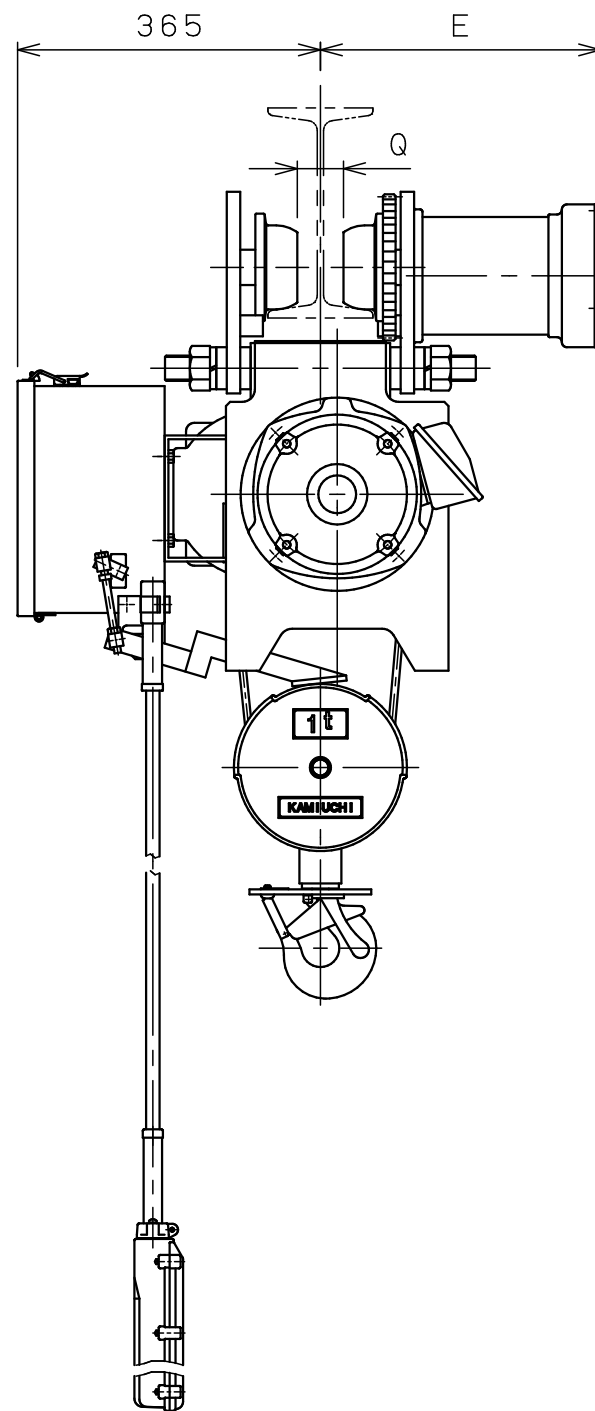
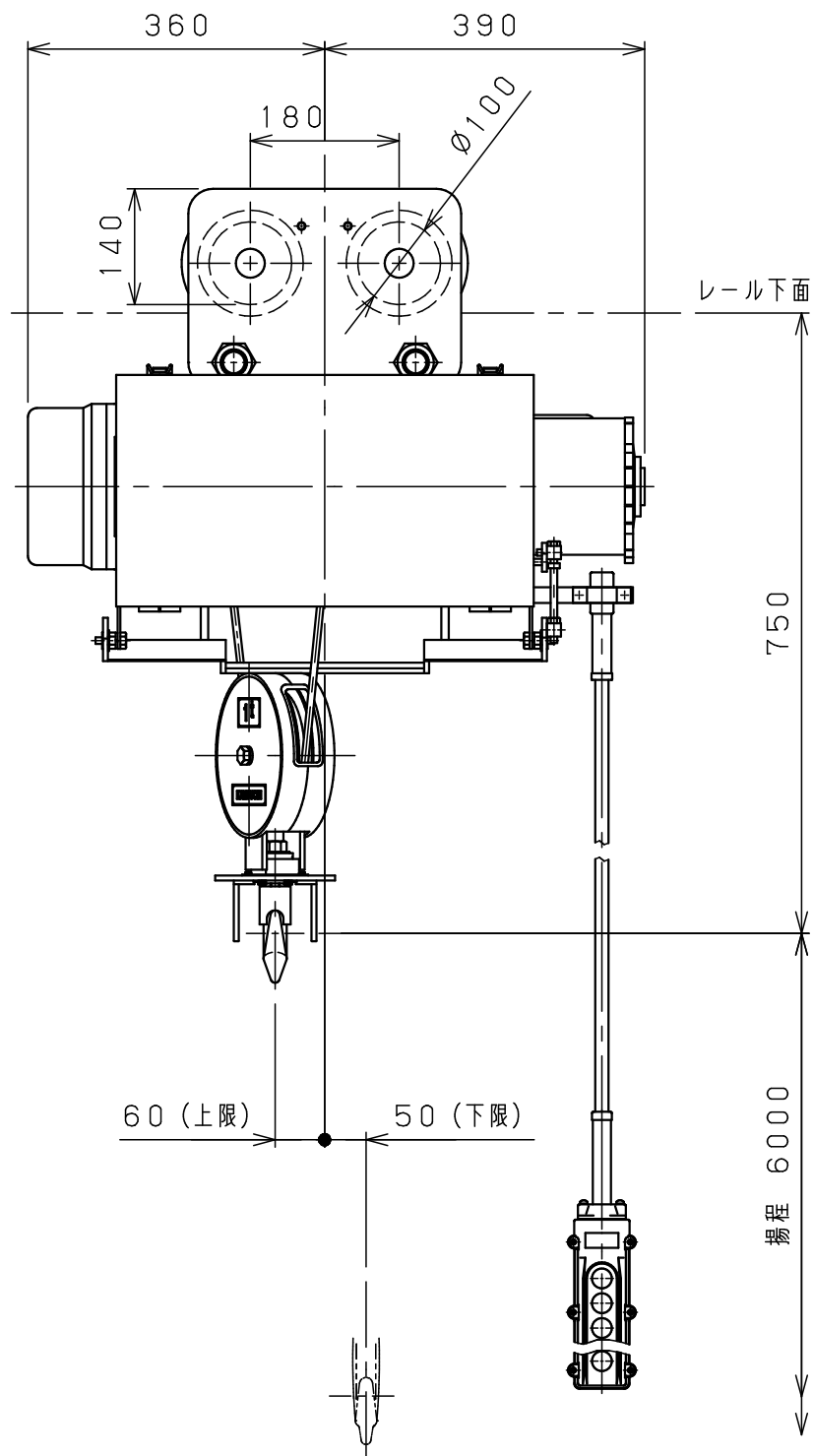
B

C

D

E

F



仕様	
形式	SMT-1ANN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	6 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ8 mm
質量	150 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	100	**1 25	150
E	320	335	350
Q	25	50	75
U	特殊対応	2mR	

•本図は**印寸法にて作図

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類

△9				材		個		第三角法	年月日	2023-12-8		
△8				質		数		仕上 () 承認	森 検 中川 設計 山森	森 検 中川 設計 山森	中川 設計 山森	山森
△7				素		製						
△6				材		品		注	番	尺	度	NTS
△5				質	kg	質	kg					
△4				熱		処		メ	ー	ケ	ー	ホ
△3				理								
△2				メ		ー		J	I	A	S	A
△1	24-10-18	変更	橋本	株式会社 神内電機製作所			番					
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所				番	J	I	A	S

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他